

大田工連



大田区長

新年明けましておめでとうございます。

一般社団法人大田工業連合会の皆様におかれましては、令和5年のよき新春を迎えたましたことと、謹んでお慶び申し上げます。

昨年6月に15年間会長を務められた舟久保前会長から、広瀬新会長にバトンタッチをされました。前会長の大田工業連合会での実績を礎にしつつ、新会長による新たなチャレンジに大いに期待しております。

さて、新型コロナウイルス感染症は新規感染者の増減を未だ繰り返しており、加えて世界情勢は先行きの不透明な状況に伴うサプライ



理事長 川野 正博

公益財団法人 大田区産業振興協会

新年明けましておめでとうございます。

大田工業連合会の皆様におかれましては、つつがなく新しい年をお迎えのこととお慶び申し上げます。

また旧年中は、公益財團法人 大田区産業振興協会の諸事業に様々なご支援をいたしましたことに改めて御礼申し上げます。

コロナ禍から3年、私はちは新型感染症との付き合いでこの難局に立ち向かわないと学び、ようやく経済の方を学び、ようやく経済

るなど、都内でも非常に高いレベルの創業支援体制により、起業家を強力にサポートしております。

また地元町会や教育機関、区内企業、金融機関など様々な方々と入居企業との意見交換を行なうなど、積極的に交流を行っています。その結果

ギー、部材価格の高騰、円安等、区内事業者を取り巻く環境は厳しさを増しています。

区としては大田工業連合会の皆様と連携しながら、産業政策に引き続き注力を

してまいります。

昨年10月に創業支援施設「六郷BASE(ベース)」が開設1周年を迎えるとともに、同じく羽田イノベーションシティ内の交流空間「PiO PARK」が本格稼働し1周年を迎えました。

六郷BASEでは試作室を備え、創業相談専門員が常駐し、起業や経営に関するき

内企業等を積極的に紹介す

事業展開が生まれています。

引き続き、地域や区内企

業などとの関係性構築をよ

り一層図ることにより、起業家の新たなビジネスへの挑戦を応援してまいります。

PiO PARKでは、羽田空港近接の立地特性を十分に活かし、オープンイノベーションや産業交流を推進する多くのイベントが実施され、政府省庁・自治体関係者、企業、団体、研究機関

が動き始めた矢先、昨年2月の欧州危機に端を発する世界的な原材料や部品の不足、そして、かつてないほど

の速さで進んだ円安など、わが国経済は経験したことのない厳しい環境変化への

対応を余儀なくされており

ます。

こうした状況におきましても、会員企業の皆様には、

など、国内外の多種多様な方々にお越しただいています。このように取り組みながら、多種多様な主体と産業の交換を行なうなど、積極的に交流を行っています。その結果も生まれており、本年夏以降の羽田イノベーションセンターで新たなマッチング事例も生まれております。将来的には、

新たな価値や産業を創造するようなマッチング事例も生まれております。将来的には、

新たな価値や産業を創造するようなマッチング事例も生まれおります。将来的には、

新たな価値や産業を創造するようなマッチ

新型コロナウイルス感染症の発症から約3年が経過し、昨年より地域間での交流や外国人観光客の入国条件の緩和など明るい兆しが見えてきたと感じます。

一般社団法人大田工業連合会の皆様方におかれましては、令和5年の新春を清々しい気持ちでお迎えのこととお慶び申し上げます。

新年明けましておめでとうございます。

大田区ならではのユニークな取組として、「超専門技術ミニ展示会」の定期開催が始まり、7月の第1弾ではテーマを「穴あけ」とし、レーザーや切削などを用いて穴を開けるスペシャリストが一堂に会し、3時間の開催で成約見込

が足元では、急激な円安が資源価格等の高騰に拍車をかけ、国際情勢の混乱に伴う物流変容なども相まって、複合的要因による物価上昇が国民生活や企業経営に甚大な影響を及ぼしております。また、日常生活が回復する中で人手不足が深刻化し、多くの中小企業はコスト上昇分を価格に転嫁し切れず、収益が圧迫されながらも様々な経営課題に取り組まざるを得ない状況に直面しております。

こうされた医療従事者の皆様と、感染対策を講じながら、必死に事業活動に取り組まれてきた経営者や従業員の皆様に対し、改めて心から感謝と敬意を表します。

さて、昨今の景気情勢を鑑みると、新型コロナウイルスと共生する社会への転換が進み、コロナ禍の出口は見えつつあります。

このよう中、東京商工會議所では昨年11月1日より、小林健新会頭のもと「日本再生・変革に挑む～志高く、新しい時代を切り拓く～」というスローガン



会長 深尾 定男

東京商工会議所大田支部

明けましておめでとうございます。

大田区議会議員



鈴木 あきまさ

ございます。大田工業連合会の皆様におかれましては、健やかに新春をお迎えのこととお慶び申し上げます。

都内経済を取り巻く環境は、長期化するコロナ禍に加え、電力のひっ迫や原油・原材料の価格高騰、円安の進行など、大変厳しい状況になっております。

こうした状況を乗り越えるべく、大田区内では地域経済の回復や更なる活

性化に向け、様々な取組が活発に進められています。

新産業創造・発信拠点である「羽田イノベーションセンター」では、徐々にリアルで開催するイベントなども増え、スタートアップや町工場、大企業など様々な主体による交流やオーパンノイバーションに向かって取組等が行われています。商機の拡大に向けた取組も進んでおり、昨年は、高度な技術力を有するものづくり企業が集積する

シャリストが一堂に会し、3時間の開催で成約見込

みが数千万円規模に上るなど、大きな成果が上がっていると聞いています。また、地域経済の発展のためには交通網の充実も非常に重要ですが、昨年は大田区の悲願である

ビッグプロジェクト「新空港線」の整備に向け、大田区と東京都が費用負担割合について合意し、その実現に向けて大きな一步を踏み出すなど、新たな動きも始まっています。

大田区は、世界に誇るべき「ものづくりのまち」です。AIなどのテクノロジーがどれほど進んでも、そうしたものでは替えられない素晴らしい「ものづくりの技術」があり、それを支えるたくさんの「人」

(技術者)がいます。

大田区は、世界に誇るべき「ものづくりのまち」です。AIなどのテクノロジーがどれほど進んでも、そうしたものでは替えられない素晴らしい「ものづくりの技術」があり、それを支えるたくさんの「人」

（技術者）がいます。

大田区は、世界に誇るべき「ものづくりのまち」です。AIなどのテクノロジーがどれほど進んでも、そうしたものでは替えられない素晴らしい「ものづくりの技術」があり、それを支えるたくさんの「人」

（技術者）がいます。

国の融資制度「マル経融資」をご存知ですか？

マル経融資は、商工会議所の推薦にもとづく、日本政策金融公庫の無担保・保証人不要(信用保証協会の保証も不要)の融資制度です。

[限度額] 2,000万円 [利率] 1.13%

(2022年12月1日現在)

[融資対象] 従業員20人以下

(宿泊業、娯楽業を除く商業・サービス業5人以下)の法人・個人

[用途] 事業資金(運転・設備資金)

[返済期間] 運転7年以内・設備10年以内

◆審査の結果、ご希望に添えない場合があります。予めご了承ください。

※大田区より当初3年間、支払い利息の40%が補助されます。

※一定の要件を満たす設備資金については上記金利より当初2年間0.5パーセント引下げとなります。

経営上でお悩みの時
窓口専門相談をご利用ください

・法律相談・税務相談・労務相談

※本相談は、経営に関する相談に限定しております。

《予約制・無料》

東京商工会議所 大田支部
☎ 3734-1621 大田区南蒲田1-20-20 (大田区産業プラザ5階)

※会員非会員を問わずにご利用いただけます。

※この融資限度額及び返済期間の取扱いは2023年3月31日日本政策金融公庫受付分までとなります。

新年あけましておめでとうございます。一般社団法人大田工業連合会の皆様におかれましては新しい年を健やかにお迎えのことと、謹んでお慶び申しあげます。

平素より、本区の産業政策につきましては格別のご理解とご協力を賜り、誠にありがとうございます。新型コロナウイルス感染症による新規感染者は増減を繰り返しており、未だ先を読むことができない状況です。区ではコロナ対策とし



会長 北見 公秀

でどうございます。一般社団法人大田工業連合会の皆様におかれましては新しい年を健やかにお迎えのことと、謹んでお慶び申しあげます。

平素より、本区の産業政策につきましては格別のご理解とご協力を賜り、誠にありがとうございます。新型コロナウイルス感染症による新規感染者は増減を繰り返しており、未だ先を読むことができない状況です。区ではコロナ対策とし



部長 山田 良司

区では事業承継は最も大きな課題の一つと認識しております。貴連合会をはじめ関係機関と一緒に連携しながら取り組みを進めています。昨年9月、オミクロン株への対応ワクチン接種を始めるなど、区内の皆様が安心して生활し、働くことができるように整えてまいりました。また、不安定な社会情勢や資材、エネルギー価格の高騰など、産業界にとって大変厳しい状況であることも認識しております。区内のづくり企業の改修工事や設備投資を後押しする「ものづくり工場立地助成金」の対象要件を緩和するなど、様々な角度からご支援をするために対応してま

るよう整えてまいりました。また、不安定な社会情勢や資材、エネルギー価格の高騰など、産業界にとって大変厳しい状況であることも認識しております。区内のづくり企業の改修工事や設備投資を後押しする「ものづくり工場立地助成金」の対象要件を緩和するなど、

をはじめ、最初の相談窓口として大きな役割を果たしています。相談窓口をPiO1階に集約したことにより利便性が向上し、区内事業者の皆様から多くのご相談を受けております。事業及び技術・技能継承や企業間ネットワークを今後も維持・

いたしました。引き続き区内では事業承継は最も大きな課題の一つと認識しております。貴連合会をはじめ関係機関と一緒に連携しながら取り組みを進めています。昨年9月、オミクロン株への対応ワクチン接種を始めるなど、区内の皆様が安心して生활し、働くことができるように整えてまいりました。また、不安定な社会情勢や資材、エネルギー価格の高騰など、産業界にとって大変厳しい状況であることも認識しております。区内のづくり企業の改修工事や設備投資を後押しする「ものづくり工場立地助成金」の対象要件を緩和するなど、

攻を開始し、今もなおりでとうございます。大田工業連合会の皆様におかれましては、新たな年を健やかに迎えられたこととお慶び申し上げます。今年の干支は、癸卯（みづのと）です。生命の終わりと始まりを意味する、癸（みづのと）。そして、穏やかなうさぎの様子

ロシア・ウクライナ戦争は世界中に負の影響を与え続けています。私たち日本人も他人事ではなく、円安の影響も相まって、生活に欠かせない電気やガス、ガソリンといったエネルギーインフラの価格は上昇し続けています。それのみならず、企業努力で不可侵であった食品・日用品などの生

の向上に努めてまいりますとともに、ものづくり産業の魅力を地元の子どもたちに伝えるキヤリア教育も事業承継の観点から大変重要であると考えております。関係機関との一層の連携を進めてまいります。創業支援施設「六郷BASE（ベース）」は昨年10月に1周年を迎えた。

コロナの後に戦争なつかれましては、新年、あけましておめでとうございます。大田工業連合会の皆様におかれましては、新規の新空港線（蒲蒲線）が開通することが決定され、そこに向けての準備が着々と進められております。鉄道が結ぶ帶となり、工業・商業が結ばれて行きます。コロナとの戦いも、ありとあらゆる人智を集め、共生へと、その方向性を変えつつあります。円安が毒と薬。表裏一体であることも言わざもがな。で、あります。

オフィスとシェアードオフィスをあわせ、全室の約9割が既に入居しております。多様なビジネスアイデアを持つ起業家が入居し、入居企業同士の連携に加え、地元商店街や六郷工科高校、日本工学院専門学校、羽田

イノベーションシティ（DX）の取り組みが加速している中、羽田イノベーションシティやデジタル受発注の取組により区内事業者の新たなビジネスチャンスに繋げ、大田区産業界の発展に寄与しております。

同じく、羽田イノベーションシティ内の区が活用するスペース「羽田ピオ」にある交流空間「ピオパーク」が本格稼働し1周年を迎えるとともに、区内中小製造業の稼ぐ力を強化し、地域経済を活性化するため、昨年8月に

結びに、貴連合会のますますのご発展、ならびに皆様方のご健勝ご隆盛をご祈念申し上げ、新年のご挨拶とさせていただきます。本年もどうぞよろしくお願い申し上げます。

区内中小製造業を対象にデジタル受発注の仕組みの運用も開始しました。また様々なイベントや定期的な施設見学会を開催するなど、区内の皆様にも親しまれる施設ともなつておりま

謹んで新春のお慶びを申し上げます

人が育てば、企業が伸びる



社員教育や
スキルアップをお手伝いします。

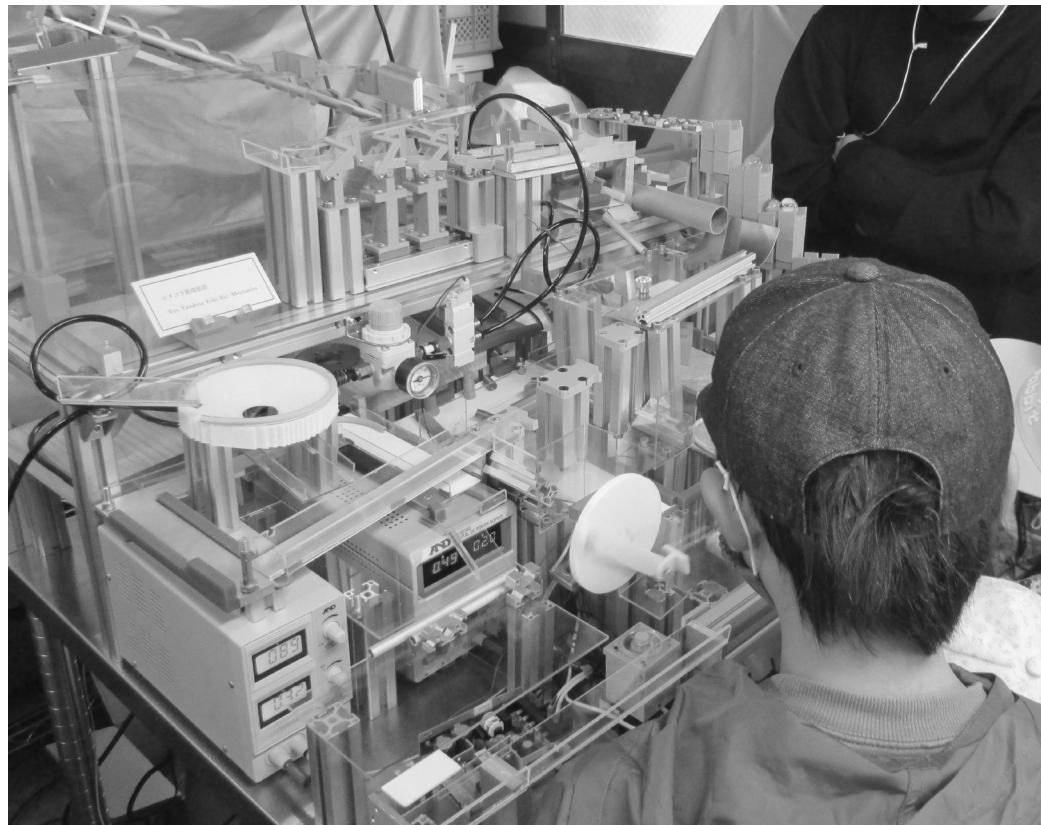
2023年度実施コース掲載中



高度ポリテクセンター
ハロートレーニング
——急がば学べ——

おおたオープンファクトリー2022開催

3年ぶり現地開催でモノづくりを体感



Eテレの「ピタゴラスイッチ」に出てきそうな安久工機のからくり装置

大田区の町工場が工場を一般公開するイベント「おおたオープニングセレモニー2022」(主催・ファクトリー2022)が、2022年11月26日に開催された。12回目となる今回は、新型コロナウイルス禍での2年間に亘るオンライン開催を経て3年ぶりの通常開催。東急電鉄多摩川線下丸子・武藏新田駅周辺の工場見学を中心に、本羽田、梅屋敷、六郷、城南島、天空橋と大田区全域で体験プログラムやスペシャルイベントを実施した。

下丸子の工和会館でオープニングセレモニーを開催した。大田工業連合会の広瀬安宏会長は「イベ

ントは産学官の連携によるもの。今日まで準備してこられた学生の皆さん、工場を開放していただき企業の方々など多くの関係者の努力で実現できた。たくさんの来場者を迎えるよう頑張りましてう」と挨拶。松原忠義大田区長は「大田区の製造業を守っていくことは大きな課題。お子さんを中心にお若い世代に町工場でモノづくりの楽しさを覚えてもらい、次の世代につなげていければ。今後は羽田イノベーションシティを国際的な産業の拠点にし、中小企業に仕事をつなげていくことでさらなる区内産業の発展を目指したい」と話した。

午前中の雨も上がり晴れ間もぞく中、各工場内は見学者で賑わった。

る(有)安久工機では、医工連携の取り組みの先駆けとなつた人工心臓装置を展示。早稲田大学や東京女子医科大学との共同開発プロジェクトや装置の仕組みなどを社員が説明した。子どもたちが触つて楽しんでいたのは、空気を入れると大きくなる噴水「ウォーターベール」。担当者は「ノズルで均等な水膜を作ることで実現した」とボイントを話した。ほかにも若手が手がけたという大規模なからくり装置や、回転する流体で「カオス」を可視化する装置など目を引く展示物が並んでいた。



松原忠義区長



廣瀨安宏會長

は帽子の形をしたピザのサンプル「ピザハット」などユニークな作品も展示了。武藏新田駅から徒歩3分の千歳工業株は、現在主流となっている純電気式の自動ドアを日本で初めて開発した業界のパイオニア。数ある競合の中でも「特注への対応力があり、豊富なラインアップを揃えているのが特徴」と担当者は語った。防火機能のある自動ドアや感染対策用の非接触ボタンなど開発例を紹介。電子制御部品・機械部品の組み立てや商品発送を行っている本社工場も公開した。ボールネジメーカーの株伊和起ヶージでは工場を案内しながら製品の製造工程を説明した。数々の旋盤や研削盤、測定器などが並ぶ

「KOC」では町工場の若手を中心とした有志が真空管オーディオアンプの試作品を展示。デザインやI.O.Tデバイス開発の知見と、ものづくりの技術を組み合わせ開発したアンプの音に来場者は耳を傾けた。

羽田イノベーションシティでは、折り紙を応用した技術で宇宙建築を目指す(株)OUTSENSEや3Dプリンター事業を開展する(株)グーテンベルクなど有力なスタートアップが集結し、ワーケーションなどを開催した。長年培ってきた町工場の加工技術にスタートアップのアイデアを掛け合わせた取り組みは、新たな大田区の可能性を感じさせた。

食品サンプルを製造・販売する(株)岩崎は、矢口特別出張所で口ウを使った食品サンプル作りの体験を実施した。今回作ったのはリアルな天ぷらのサンプル。参加者は海老や野菜など好きな具材の模型を選んだ。お湯の中に黄色の口ウを流し込んで衣を作り、具材に衣を巻き付けて美味しそうな天ぷらを完成させた。参加した小学生の男の子は「綺麗な形をつくるのが難しかった」と話した。会場に

る(有)安久工機では、医工連携の取り組みの先駆けとなつた人工心臓装置を展示。早稲田大学や東京女子医科大学との共同開発プロジェクトや装置の仕組みなどを社員が説明した。子どもたちが触つて楽しんでいたのは、空気を入れると大きくなる噴水「ウォーターベール」。担当者は「ノズルで均等な水膜を作ることで実現した」とボイントを話した。ほかにも若手が手がけたという大規模なからくり装置や、回転する流体で「カオス」を可視化する装置など目を引く展示物が並んでいた。

抛点「くりらぼ多摩川」では、大田区の職人をヒローのキャラクターにしたオリジナルナルグッズ「職人カード」のフルセットを販売した。

工場のツアードは、職人が実際に作業している様子を見学できた。来場者はサンプルを手に取って精密ボールネジの滑らかな動きを実感していた。

A black and white photograph capturing a group of individuals, both adults and children, engaged in a scientific activity. In the foreground, a man in a dark jacket and a white apron is bent over, his hands submerged in a large, rectangular metal trough filled with water and ice. He appears to be handling or observing something within the trough. Surrounding him are several other people, all wearing white face masks. To the left, a woman in a light-colored sweater and glasses looks on. Behind the man, another person holds a smartphone, likely recording the event. To the right, a young boy in a white t-shirt with 'SPAIN' printed on it and a girl in a striped shirt are also part of the group. The setting appears to be a laboratory or a classroom, with various equipment and supplies visible in the background. The overall atmosphere suggests a hands-on educational or research activity.

岩崎の食品サンプル作り体験。口ウを垂らし、天ぷらの衣を作る



明けましておめでとうございます

一般社団法人 大田工業連合会有志



(五十音順)

有坂弁栓工業株式会社

代表取締役社長 有坂知則

〒144-0056 大田区西六郷4-7-7
TEL 03-3732-8825 FAX 03-3732-8826

「新素材へのめっき技術開発企業」

エビナ電化工業株式会社

代表取締役社長 海老名伸哉

〒144-0033 大田区東糀谷5-22-13
TEL 03-3742-0107 FAX 03-3745-5476
E-mail ebinadk.com
URL http://www.ebinadk.com精密板金のあらゆるニーズにお応えする
電子機器の新製品開発から量産まで**株式会社 金森製作所**代表取締役会長 金森 茂
代表取締役社長 金森忠明〒143-0013 大田区大森南2-8-16
TEL 03-3741-3231 FAX 03-3741-3279
E-mail km-info@kanamori-gr.co.jp
URL http://www.kanamori-gr.co.jp

『ボールねじ製造・販売』『精密加工』

株式会社 伊和起ゲージ

代表取締役 広瀬安宏

〒146-0083 東京都大田区千鳥2-28-18
TEL 03-3758-1721 FAX 03-3759-1691
E-mail info@iwaki-gauge.co.jp
URL https://www.iwaki-gauge.co.jp

金属上の精密めっき

株式会社 池田車框製作所

代表取締役 池田絵理子

〒143-0003 大田区京浜島2-2-5
TEL 03-3790-2222 FAX 03-3799-3399

オーダー金物(装飾・サイン・什器・建築など)

ウヌマ株式会社

代表取締役 鵜沼昌英

〒144-0032 大田区北糀谷1-2-7
TEL 03-3745-3939 FAX 03-3742-4101

「新素材へのめっき技術開発企業」

エビナ電化工業株式会社

代表取締役社長 海老名伸哉

〒144-0033 大田区東糀谷5-22-13
TEL 03-3742-0107 FAX 03-3745-5476
E-mail ebinadk.com
URL http://www.ebinadk.com3D測定・3D設計・3Dプリント
RoHS等 有害物質測定 金属組成分析
リバースエンジニアリングサポート**栄商金属株式会社**

代表取締役 佐山行宏

大田区下丸子1-17-18 栄商ものづくりLAB 2F
TEL 03-3759-1207 FAX 03-3759-1255
URL http://www.eisyo.co.jp
E-mail info@eisyo.co.jp

構築と革新、更なる挑戦

◎ 大肯精密株式会社

代表取締役社長 大崎和夫

〒146-0081 大田区仲池上 2-19-6
☎ 03-3755-3311 Fax 03-3755-1918
URL http://www.osaki-precision.co.jp**岡田鉄金株式会社**

相談役 増田道造

本 社 東京都大田区新蒲田1-22-18
〒144-0054 TEL 03-3734-7101
茨城工場 茨城県小美玉市三箇207-1
〒319-0104 TEL 0299-48-2901精密板金のあらゆるニーズにお応えする
電子機器の新製品開発から量産まで**株式会社 金森製作所**代表取締役会長 金森 茂
代表取締役社長 金森忠明〒143-0013 大田区大森南2-8-16
TEL 03-3741-3231 FAX 03-3741-3279
E-mail km-info@kanamori-gr.co.jp
URL http://www.kanamori-gr.co.jp**株式会社 川辺製作所**

代表取締役 大良真一

〒146-0093 大田区矢口1-20-19
TEL 03-3757-1731 FAX 03-3756-2115**桂川電機株式会社**

代表取締役社長 渡邊正禮

〒146-8585 大田区下丸子4-21-1
TEL 03-3758-2222 FAX 03-3757-3451
E-mail kta-hisho@kiphq.co.jp日本工業規格表示認証工場 Nadcap認証工場
JIS Q 9100/JIS Q 9001 ISO 14001認証工場
カミジマ**株式会社 上島熱処理工業所**代表取締役会長 上島秀美
代表取締役社長 上島 健〒146-0081 大田区仲池上2-23-13
TEL 03-3753-7788(代) FAX 03-3751-5684
E-mail info@kamijima.co.jp
URL http://www.kamijima.co.jp/**株式会社 カワイ化工**

代表取締役社長 川合 彰

〒143-0003 大田区京浜島2-3-2
TEL 03-3790-8121 FAX 03-3790-8128**神田工業株式会社**

代表取締役社長 神田喜雅

〒144-0055 大田区仲六郷1-24-15
TEL 03-3731-3601 FAX 03-3736-0080

ヘラ絞り

株式会社 北嶋絞製作所

代表取締役 富永 聰

〒143-0003 大田区京浜島2-3-10
TEL 03-3790-2300 FAX 03-3790-3044
E-mail info@kitajimashibori.co.jp
URL http://www.kitajimashibori.co.jp**株式会社 倉本計器精工所**

代表取締役 倉本一宏

〒146-0095 大田区多摩川2-5-13
TEL 03-3759-0311 FAX 03-3758-0311

ものづくりERP生産管理システム777

ケンユウテクノ株式会社

代表取締役 山口謙治

URL http://www.kenyou.co.jp/
〒146-0094 大田区東矢口3-8-2
TEL 03-5713-1511 FAX 03-5713-1512**小松ばね工業株式会社**

代表取締役 小松万希子

〒143-0013 大田区大森南5-3-18
TEL 03-3743-0231 FAX 03-3743-0235
E-mail soumubo@komatsubane.com
URL http://www.komatsubane.com

製缶・溶接・研磨・電解研磨

株式会社 酒井ステンレス

代表取締役 酒井壽俊

大田区京浜島2-21-1
TEL 03-3790-0333(代) FAX 03-3790-0335
福島県西白河郡泉崎村大字泉崎字上狐山20-1
TEL 0248-53-3848 FAX 0248-53-3887
URL http://www.sakai-st.co.jp/

産業用LED照明器具製造メーカー

嵯峨電機工業株式会社

代表取締役社長 尾曾秀幸

〒145-0076 大田区田園調布南10-5
TEL 03-3759-8261 FAX 03-3756-2131
URL http://www.sagaden.co.jpお悩みはございませんか？
当金庫へお気軽にご相談ください

感謝を込めて20周年

20th Anniversary

さわやか信用金庫

まごん まめたん

大田区内に18店舗営業しております。

QRコード

三光カーボン株式会社

代表取締役 森崎眞洋

〒143-0015 大田区大森西2-18-5
TEL 03-3763-9131 FAX 03-3766-5441

お客様応援企業をめざす

城南信用金庫

Cinnamoroll

(C)2022 SANRIO CO., LTD. APPROVAL NO. L635945

その仕事、シルバーにお任せください

◆事務（データ入力、経理、受付、電話応対、書類のファイリングなど）

◆製品梱包、組立、検査、発送 ◆社員食堂での調理補助 など

※短期の仕事についてもお気軽にお問合せください

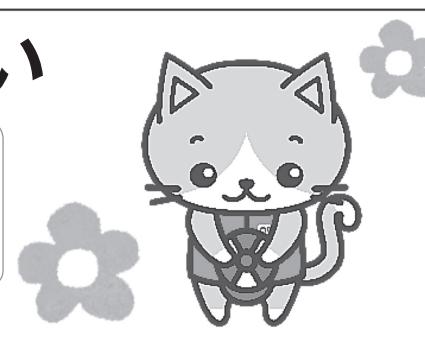
ご注文・お問い合わせは電話かホームページから

0120-200-027

公益社団法人 大田区シルバー人材センター

受付 / 8:30 ~ 17:15 (土日・祝祭日・年末年始を除く)

大田区シルバー人材センター

検索 <https://www.ota-sjc.or.jp/>ご相談ください！
猫の手も借りたい
そんな時は



会報・社内新聞・商品パンフレット・会社案内

城南印刷工芸株式会社

代表取締役社長 山岸政弘

〒143-0024 大田区中央8-5-1
TEL 03-3752-3391 FAX 03-3754-1729
E-mail jounan@vinet.or.jp**株式会社 昭和製作所**取締役会長 舟久保利明
代表取締役社長 舟久保利和
〒143-0015 大田区大森西2-17-8
TEL 03-3764-1621 FAX 03-3764-1626
E-mail showa@showa-ss.jp
URL http://www.showa-ss.jp**株式会社 整電社**代表取締役 鈴木さと美
代表取締役 長瀬 光徳〒144-0056 大田区西六郷1-12-1
TEL 03-3733-9611 FAX 03-3733-9614物流をトータルサポート
(物流代行・EC支援・トランクルーム・代行販売)**醍醐倉庫株式会社**代表取締役社長 醍醐正明
〒146-0081 大田区仲池上1-30-3
TEL 03-3752-8888 FAX 03-3574-4633

商品知識豊富な物流のプロが厳選した商品をお届けします

アルミ厚板精密切断・機械加工

株式会社 大成

代表取締役 大竹治輝

〒143-0003 大田区京浜島2-3-15
TEL 03-3790-4611 FAX 03-3790-4618
E-mail keihin-office@taisei-ts.co.jp
URL http://www.taisei-ts.co.jp

切削工具メーカー

大洋ツール 株式会社

代表取締役社長 高萩俊夫

〒146-0081 大田区仲池上1-26-13
TEL 03-3752-3221 FAX 03-3755-0703
E-mail taiyo@taiyo-tool.co.jp
URL http://www.taiyo-tool.co.jp/世界一の自動車部品メーカー BOSCH
国内販売代理店

バッテリー・ワイパー・各種テスター

高輪ヂーゼル株式会社〒143-0002 大田区城南島4-6-6
TEL 03-3799-6666 FAX 03-3799-5580
URL http://www.takanawad.co.jp/

「スピードと品質の金型・設計・製作会社」

株式会社タムラエジア

代表取締役 田村波音

〒144-0033 大田区東糀谷6-4-17
OTAテクノ/CORE101
TEL 03-5735-3501 FAX 03-5735-3502
URL http://www.tamuraehler.com
E-mail info@tamuraehler.com時代とともに歩み、心から喜んでいただける
製品を提供します**ティヴィバルブ株式会社**

(食品、ケミカル、ニューエネルギー関連分野のバルブ製作)

代表取締役 竹内康晴

〒143-0012 大田区大森東4-33-8
TEL 03-3763-4311 FAX 03-3763-4317
URL http://www.tv-valve.co.jp
E-mail info@tv-valve.com

油圧配管継手の専門メーカー

トキワ精機株式会社

代表取締役 木村洋一

〒143-0012 東京都大田区大森東2-14-12
TEL 03-3762-5511 FAX 03-3763-9144

配電制御システムのエキスパート

日本電機株式会社

代表取締役社長 倉持康壽

〒146-0093 大田区矢口3-2-1
TEL 03-3758-1121 FAX 03-3759-6485
E-mail ndctyo@n-denki.co.jp
URL http://www.n-denki.co.jp**有限会社 早崎製作所**

代表取締役 早崎吉春

〒143-0013 大田区大森南5-3-16
TEL 03-3744-0971 FAX 03-3744-0972

パイプ曲げ加工は、お任せください！！

株式会社 平川製作所

代表取締役 柳沢重幸

〒143-0015 大田区大森西2-17-14
TEL 03-3764-1388 FAX 03-3768-1939
E-mail s-yanagi@hirakawa-ss.co.jp
URL http://www.hirakawa-ss.co.jp/

マシニング加工(アルミ、銅)

有限会社 平林製作所

代表取締役社長 平林孝博

〒143-0012 大田区大森東2-26-25
TEL 03-3761-1150 FAX 03-3761-1029

株式会社 福井製作所

代表取締役 福井 晃

代表取締役 福井賢治

〒140-0013 品川区南大井5-20-5
TEL 03-3761-3121㈹ FAX 03-3761-3122
URL http://www.fukui-ss.co.jp**有限会社 富士精機製作所**

代表取締役 萩野 拓昭

〒143-0013 大田区大森南3-10-6
TEL 03-3744-4811 FAX 03-3744-4813
E-mail fujiseiki-ogi@coda.ocn.ne.jp
URL http://www.fujiseiki-tokyo.com**富士ダイス株式会社**

代表取締役社長 久保井恒之

〒146-0092 大田区下丸子2-17-10
TEL 03-3759-7181 FAX 03-3756-0290

紙容器成形充填機・均質機

深尾精機株式会社

代表取締役 中井富士夫

〒143-0014 大田区大森中3-20-18
TEL 03-3766-1100 FAX 03-3767-1425

成形～めっきまでプラスチック一貫生産

平和工業株式会社

代表取締役 内藤雅文

〒143-0003 大田区京浜島2-2-4
TEL 03-3790-1031 FAX 03-3790-2828
E-mail info@heiawakogyo.com
URL http://www.heiawakogyo.com

精密送りねじ・超精密スピンドル加工

宮城精工株式会社

代表取締役 菊地勝昭

〒146-0083 大田区千鳥2-26-7
TEL 03-3750-8875 FAX 03-3750-7286
E-mail k-kikuchi@miyagi-seiko.co.jp
URL http://www.miyagi-seiko.co.jp

MUSO 試験片・試験治具

ムソー工業株式会社

代表取締役 尾針徹治

〒143-0003 大田区京浜島2-13-9
TEL 03-3790-0666 FAX 03-3790-0668
E-mail musoindustry@clock.ocn.ne.jp

工作機械鋳物・金型用鋳物

森田鋳工株式会社

代表取締役社長 森田政男

〒143-0003 大田区京浜島2-19-1
TEL 03-3790-2131 FAX 03-3790-2134
ISO9001/JISG5502
URL http://www.ca-morita.co.jp/

ものづくりのコーディネータ

有限会社 安久工機

代表取締役社長 田中 隆

〒146-0092 大田区下丸子2-25-4
TEL 03-3758-3727 FAX 03-3756-1250
E-mail admin@yasuhisa.co.jp
URL http://www.yasuhisa.co.jp**有限会社 山田製作所**

[自動制御盤 設計・製作]

代表取締役 山田 修

〒145-0064 大田区上池台5-34-12
TEL 03-3729-5191 FAX 03-3726-5460
E-mail info@yamada-ss.jp
URL https://www.yamada-ss.jp/**理化工業株式会社**

代表取締役社長 保知輝英

本社 〒146-8515 大田区久が原5-16-6
TEL 03-3755-8001 FAX 03-3755-7800

明けましておめでとうございます



一般社団法人 大田工業連合会賛助会員

大東
京商
工支
會議
部所城
南
信
用
金
庫大
商
工
組
合
中
央
金
库東
糀
谷
穀
谷
支
信
用
金
店下
丸
子
わ
や
か
信
用
金
店さ
わ
や
か
信
用
金
庫さ
わ
や
か
信
用
金
庫蒲
き
ら
ぼ
し
銀
行共
立
信
用
組
合

2022 新入社員フォローアップ研修

頼られる二年目社員を目指して



グループディスカッションを見守る佐藤外美子先生

大田工業連合会と大田区は2022年11月25日、区内企業の新入社員を対象としたフォローアップ研修を開催した。会場は大田区産業プラザ6階D会議室。入社から現在に至るまでの仕事の仕方や意識について振り返りつつ、同年5月に実施した新入社員セミナーの内容も再確認した。(株)三栄精機工業、(株)三功工業所、(株)昭和製作所、千歳工業株式会社、(株)津々川電機から男女合計14名が参加した。人材に関する総合的な解決提案やキャリアアップ支援までトータルで提供する(株)アイングの専属講師、江木淳子先生と佐藤外美子先生を講師として迎えた。

新入社員が企業に入社してから約7ヶ月が経過した。研修ではまず、配属先でギャップを感じたこと、大変だったことや仕事で上手くいったこと、成長したと感じ

ることを振り返った。3グループに分かれてディスカッションを実施し、その後全体で発表を行った。では「納期との戦いが多く、スケジュール管理が難しい」「製品の種類が多く覚えられない」など各受講者が苦労を話した。上手くいったこと、成長したことについては「通りの仕事のサイクルを覚えた」「精度を求められる仕事ができるようになった」など生き生きとした表情を見せながら体験談を語った。

次に、仕事へのモチベーションの振り返りを行った。受講者は事前に、時系列でのモチベーションの揺れ動きを表した「モチベーションマップ」を作成してきており、2人でペアを組んで互いの状況を確認した。「最初はモチベーションが高かった

が、できないことが増えてきて下がっている」など、仕事の内容も踏まえて分析。江木先生は「下がっていると感じる時は伝えたいことをまとめ、同期や先輩、上司に話をすることが大事です。過去や今の状況を振り返ることで未来の目標も設定できます」と話した。

顧客満足など仕事の原理原則や、ビジネスマナーなど5月の研修で学んだ内容についても再確認した。江木先生は「お客様への連絡の遅れなど一人の応対者の対応が悪いと、会社全体のイメージが落ちます。いつでもどこでも一定水準以上のサービス提供をすることが重要です」と強調した。コミュニケーションスキルの強化を図るためにのワークも行った。好ましくない言葉使いの例を正しい表現に直す練習や電話応対のケーススタディを実施した。

仕事では目標達成や問題解決のため2人以上が共同して活性化したチームをつくる必要があるとして、チームの成立要件についての理解も深めた。また顧客から信頼を得るためにコミュニケーションサイクルも学習。正確な情報を得るために傾聴や共感、効果的な質問の仕方などインプットのスキルを紹介した。アウトプットでは最初に話す内容の全体像を伝



江木淳子先生



丁寧なお辞儀などビジネスマナーも学ぶ

えた上で、話の各部分を説明し、最後にまた結論を述べる「WHO事例、結論の組み立てで話す「REPP法」を実践しながら身につけた。グループに分かれてカードを使つたゲームも行った。メンバーがそれぞれ異なるカードの内容を他報を元に架空のスポーツチームのメンバーに口頭で伝え、その情報は複雑で、情報共有に苦戦しているグループもあった。

研修の終盤では2年目にどういう社員になりたいか、そのため取り組む課題や具体的目標を各受講者が発表した。受講者は「後輩に頼られる人になりたい」「段取りよく動けるようになりたい」などの理想像を挙げ、明日から取り組む内容を決めた。

2年目は会社の戦力としてさらなるスキルアップが求められる。研修を通して実用的な知識を吸収したと同時に、自身の課題を可視化し深く考える貴重な機会となつた。

HACCPを導入した最新設備の工場から 今日も満足していただけるメニューをお届けします。

◎職場弁当・各種行事弁当

◎行楽用弁当

◎パンケット料理・パーティー設営

◎社内食堂の受託、運営

◎大田区内最大の実績を誇る幼稚園弁当

◎ご注文に応じて対応いたします。

★昭和37年大田工業連合会の有志によって

設立された皆様の **となん** です。



のお料理



HACCP高度化基準認定

都南工業給食協同組合

〒144-0045 大田区南六郷3-15-1

TEL 3732-7451(代表) FAX 3735-8376