



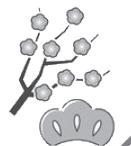
No.400 令和6年1月4日

おおたこうれん

発行所
東京都大田区南蒲田1-20-20
電話(3737)0797・FAX(3737)0799
一般社団法人大田工業連合会
発行人会長 広瀬安宏
E-mail: office@ootakoren.com
ホームページ: <https://ootakoren.com>
印刷所
東京都大田区大森西4-6-13
電話(3766)1711
株式会社 気生堂印刷所



一般社団法人
大田工業連合会
会長 広瀬安宏



新年あけましておめでとうございます。
皆様におかれましては、健やかな新年をお迎えのこととお喜び申

し上げます。
昨年は新型コロナウイルス感染症が収束を迎える、これから社会が良くなつて行くかと

早期終結と思われた
ウクライナ戦争は未だ
終わりが見えず長期化
違和感を覚えます。

世界では自国の国益優先で紛争が起きて、安定感がない情勢が続いている。隣国の中国では台湾及び海洋進出などの不穏な動きと共に、経済においては消費の減退や不動産バブルがはじけそうな様相です。これらの事は潤沢な消費を妨げ、人、もの、金の循環を狂わせます。

国内に目を向けると、材料費をはじめ人件費、経費などの値上げラッシュや人手不足が起きています。九州など的一部地域では外資産業進出により、人件費の高騰や人財の争奪戦が起きています。

GDPは近い将来、世界3位から5位まで転落すると言われています。当会においても製造と創造、イノベーションなどの矛盾を我々に投げかけ、変革を促します。

インバウンドの外国人からすると日本は安いと言われています。この事は2方面からの理解が出来ます。日本は国や国民的価値が無く安くなっている、あるいは物価が安く生活しやすい、デフレの影響で価値以下の価格で色々なものが流通している。私は後者だと信じ、日本の価値、製品価格の価値を上げてい

くことが必要だと思います。
しかしながら大田区には町工場が多数存在します。これは土地が狭い、潤沢な資金が無い、人が集まらないなど現状を考えると当然のことですが日々同じ仕事を決められた分量で、同じ動作でやる部品工場や、親会社から図面に描かれたとおりに加工する試作工場が多い現状では、生産性は上がりません。何が出来るか、自社を見つめ直し、改善していくかなければ取り残されてしまします。

明けましておめでとうございます

一般社団法人 大田工業連合会会員団体



城南島連合会

東京都京浜島工業団地
協同組合連合会

東京南シートメタル工業会

卷之三

蒲田工業協同組合

都南工業給食協同組合

工和會協同組合

(一社)大森工場協会

蒲田工業協會

新年明けましておめでとうございます。

一般社団法人大田工業連合会の皆様におかれましては、令和6年的新春を迎えられましたことを、謹んでお慶び申し上げます。

また旧年中は区の施策に多大なるご協力をいただき、御礼申し上げます。

私は区長として初めての新年を迎えることができました。重ねて御礼申し上げます。

新年明けましておめでとうございます。

大田工業連合会の皆様におかれましては、おだやかに新年をお迎えのこととお慶び申し上げます。

また旧年中は、公益財団法人大田区産業振興協会の諸事業に様々なご支援をいただきましたことに改めて御礼申し上げます。

コロナ禍の長いトンネルを抜け、社会は徐々に日常を取り戻しております。海外からの観光客もコロナ前の水準にまで回復し



公益財団法人大田区産業振興協会
理事長 川野 正博

新年明けましておめでとうございます。

一般社団法人大田工業連合会の皆様におかれましては、令和6年的新春を迎えられましたことを、謹んでお慶び申し上げます。

さて昨年は、新型コロナウイルスが収束に向かっている最中、エネルギー高騰による負担増や、引き続く部材価格の高騰、納入品の遅れなどもあり、区内事業者を取り巻く環境は大変厳しく、ご苦労されていると思います。

またあわせて生産年齢人口が徐々に減少するなか、人材確保や人材育成など、企業を支える「人」に対する課題も顕著になっております。重ねて御礼申し上げます。

また旧年中は区の施策に多大なるご協力をいたしました。御礼申し上げます。

皆様方のご支援により、私は区長として初めての新年を迎えることができました。重ねて御礼申し上げます。

さて、昨年11月、SDGs未来都市として重要な役割を担う、羽田イノベーションシティがグランドオープンを迎えました。

この度のグランドオープ

ンを基にした「大田区SDGs未来都市計画」を策定し、SDGsの17ゴー

ル達成のための取組を着実に推進し、誰一人取り残さない持続可能なまちづくりを進めてまいります。

この度のグランドオープ

ンに先立ち、藤田医科

大学東京先端医療研究センター及びホテルメトロポリタン羽田が10月にオープンしたほか、今後、新たな研究開発拠点、文

化発信機能などが段階的に加わり、いよいよ「新

業連合会を始めとする区内事業者との協力による事業を推進すること



大田区長 鈴木 晶雅



こうした地域産業に対する諸課題に対し、大田工業連合会の皆様と連携しながら、産業政策に引き続き注力をしてまいります。

大田区は昨年、SDGsの達成に向けて優れた取組を提案する都市として、内閣府から2023年度の「SDGs未来都市」に選定されたとともに、その中でも特に優れた先導的な取組を行う自治体SDGsモデル事業にも選定されました。

区の特徴である、高度な技術を持つ製造業が集積する「ものづくりのまち」と、羽田イノベーションシティを起点に「新産業を創造・発信するまち」の両側面を結びつけ、区民生活の利便性の向上

で、世界と地域をつなぐゲートウェイとして、国

内外のヒト・モノ・情報を集積させ、ここに集う国内外のプレイヤーが互に交流し、新たなビジネスやイノベーションをとしての姿の実現を目指してまいります。

区では、今回の提案内容を基にした「大田区SDGs未来都市計画」を策定し、SDGsの17ゴー

ル達成のための取組を着実に推進し、誰一人取り残さない持続可能なまちづくりを進めてまいります。

この度のグランドオープ

ンを基にした「大田区SDGs未来都市計画」を策定し、SDGsの17ゴー

ル達成のための取組を着実に推進し、誰一人取り残さない持続可能なまちづくりを進めてまいります。

この度のグランドオープ

ンを基にした「大田区SDGs未来都市計画」を策定し、SDGsの17ゴー

ル達成のための取組を着実に推進し、誰一人取り残さない持続可能なまち

づくりを進めてまいります。

この度のグランドオープ

ンを基にした「大田区SDGs未来都市計画」を策定し、SDGsの17ゴー

ル達成のための取組を着実に推進し、誰一人取り残さない持続可能なまち

は、継続的な円安による原
材料・エネルギー価格高騰
によって収益が圧迫され
中、慢性的な人手不足に
による防衛的賃上げを余儀
なくされるなど、大きな課
題に直面しています。この
うござります。

一般社団法人大田工業
連合会の皆様方におかれ
ましては、令和6年の新春
を清々しい気持ちでお迎
えのこととお慶び申し上
げます。

さて、3年余りにおよ
んだコロナ禍が収束に向
かい昨年5月の新型コロ
ナの5類への引き下げに
より、各地域のイベントが
ます。

その一方で近年、頻発

する大規模自然災害や、深

刻さを増す環境問題など

地球規模の課題も山積し

ており、さらに長期化が懸

念される国際情勢の混乱

や米中対立等、世界は不確

なことと存じます。

このような状況のもと

東京商工会議所大田支部

では、コロナ禍において消

費者のニーズが変化した

ことを踏まえ、区内中小企

業では新たな需要を捉え

て改善していると公表さ

れております。しかしながら、
新型コロナウイルス感

染症による産業界への影

響は未だ残つており、加え

て部材価格の高騰、納入品

の遅れ等、区内事業者を取

り巻く環境は、引き続き厳

しい状況にあると認識し

ております。

区では、工場立地助成

金や融資あつせん制度

をはじめとする様々な助

成金に加え、今後の持続的成長

に資する事業等を機動的

化を図つてまいります。

内閣府の月例経済報告

によると、景気は緩やかに回復傾向が続いてお

りがとうござります。

平素より、本区の産業政策

につきまして格別のご理

解とご協力を賜り、誠にあ

りがとうござります。

内閣府の月例経済報告

によりますと、景気は緩や

かな回復傾向が続いてお

おおたオープンファクトリー2023

工場見学・ものづくり体験で盛況!!



ヘラ絞りを体験する鈴木区長

大田区の製造業が、工場や社内展示施設を一般公開するイベント「おおたオープンファクトリー2023」が、11月25日に開催された。主催は工和会協同組合、(一社)大田観光協会、東京都立大学、横浜国立大学、(一社)おおたクリエイティブタウンセンター、(一社)大田工業連合会で構成する「おおたオープンファクトリー実行委員会」。後援は大田区、大田区産業振興協会、東京商工会議所大田支部、野村不動産パートナーズ株。当会はこれまで同イベントを後援してきたが、今回初めて主催者に加わった。東急電鉄多摩川線下丸子駅から矢口渡駅の周辺である「新田丸・蒲田エリア」のほか、「大森町・梅屋敷」エリア、「六郷工

ニア」、「城南島エリア」、「南蒲田・本羽田エリア」など区内5カ所でさまざまなプログラムを展開。秋晴れのなか、カップルや家族連れなど大勢の来場者で賑わった。オーピニングセレモニーは下丸子の工和会館で開かれた。当会を知ることで、来場者が町工場のファンになるイベントにしたい。私も町工場の制服である作業着を着て、来場者をご案内する」と挨拶。鈴木晶雅大田区長は「オープンファクトリーは2012年にスタートし、現在では大田区のものづくりの価値と魅力を発信する強力なコンテンツとなっている。親子で工場を見学する姿を見ると、ものづくり人材育成においても

きつかけとなっていると感じる。今回から大田工業連合会も主催に加わった。オール大田で工業、ものづくりの魅力を発信したい」と挨拶した。

秋晴れの快晴のなか、各工場内には多くの見学者が訪れた。工和会館前では京浜島にある(株)北嶋製作所が出張しヘラ絞り加工による皿作り体験を実施した。体験希望者が多く、一時、道路まで行列ができるほど。鈴木区長もヘラ絞り体験に挑戦。長い金属棒である「ヘラ」を脇の下にはさみ両手で握り、ゆっくりと体重をかけてヘラ絞りをすると、鉄板はみるみる皿の形に変形していった。区長は「こんなに簡単に鉄が曲がるとは」と驚きの声を上げた。

シナノ産業(株)は、自社のマスクコットキャラクター「シナちゃん」を使った工場公開・ものづくり体験を実施した。シナちゃんメモス tandemの組み立て体験や、シナちゃんストラップのプレゼント、マシニングセンタによるシナちゃん削り出しデモンストレーションなど。柳澤かおり社長は「来場者に、『いつもシナちゃんばかり作っているのですか?』と聞かれた。ちゃんと本業の紹介もしないといけない」と苦笑。「オープンファクトリーに参加することで、周囲の方の当社への理解が進み、社員の説明スキルも上がった。良いこ

とばかり」と述べた。

食品サンプル製造の(株)岩崎は、矢口特別出張所で食品サンプル作りの体験を行った。口ウを垂らしてリアルな天ぷらのサンプルを作ると、参加者から「本物みたい」と歓声が上がる。体験に参加した子供たちも、海老や野菜の模型を使い、上手にてんぶらサンプルを作り上げた。

機械工具商社の松島商工(株)は、樹脂で作ったギア機構のサンプルや最新の機械工具を展示。精密部品加工の新妻精機(株)は加工品のサンプルを展示した。新妻清和社長は「オープンファクトリーを通じて当社を知つてもらい、将来の社員が誕生すればありがたい」と期待を語った。

中小企業だけでなく大企業の展示も賑わった。クリーニングの白洋舎は自社の展示施設を開放し、ノベルティをプレゼント。超硬工具や超硬合金製品の富士ダイス(株)も展示スペースを一般開放した。電気自動車(EV)のモーターコア用金型などニッチな展示内容にもかかわらず、満員の来場者が訪れる場面も、富士ダイス(株)の説明担当者は「展示スペースにこんなに人がいるのは初めて」と驚いていた。

このほか、「大森町・梅屋敷エリア」では町工場で働く有志が制作したオーディオのアンプや大田区の工場から排出される廃材を使ったビジュアルアート作品を展示。「六郷エリア」にある創業支援施設「六郷BASE」では、起業とものづくりにまつわる展示を実施した。

「城南島エリア」では、ネジ製造の富士セイラ(株)が精密機械加工によるコマづくり体験を実施。「南



広瀬安宏会長

食品サンプル製造の(株)岩崎は、矢口特別出張所で食品サンプル作りの体験を行った。口ウを垂らしてリアルな天ぷらのサンプルを作ると、参加者から「本物みたい」と歓声が上がる。体験に参加した子供たちも、海老や野菜の模型を使い、上手にてんぶらサンプルを作り上げた。

機械工具商社の松島商工(株)は、樹脂で作ったギア機構のサンプルや最新の機械工具を展示。精密部品加工の新妻精機(株)は加工品のサンプルを展示した。新妻清和社長は「オープンファクトリーを通じて当社を知つてもらい、将来の社員が誕生すればありがたい」と期待を語った。

中小企業だけでなく大企業の展示も賑わった。クリーニングの白洋舎は自社の展示施設を開放し、ノベルティをプレゼント。超硬工具や超硬合金製品の富士ダイス(株)も展示スペースを一般開放した。電気自動車(EV)のモーターコア用金型などニッチな展示内容にもかかわらず、満員の来場者が訪れる場面も、富士ダイス(株)の説明担当者は「展示スペースにこんなに人がいるのは初めて」と驚いていた。

このほか、「大森町・梅屋敷エリア」では町工場で働く有志が制作したオーディオのアンプや大田区の工場から排出される廃材を使ったビジュアルアート作品を展示。「六郷エリア」にある創業支援施設「六郷BASE」では、起業とものづくりにまつわる展示を実施した。

「城南島エリア」では、ネジ製造の富士セイラ(株)が精密機械加工によるコマづくり体験を実施。「南



人が押し寄せた富士ダイスの展示スペース



シナノ産業のシナちゃんメモスタンド



明けましておめでとうございます

一般社団法人 大田工業連合会有志



(五十音順)

**有坂弁栓工業株式会社**

代表取締役社長 有坂知則

〒144-0056 大田区西六郷4-7-7
TEL 03-3732-8825 FAX 03-3732-8826

『ボールねじ製造・販売』『精密加工』

株式会社 伊和起ゲージ

代表取締役 広瀬安宏

〒146-0083 東京都大田区千鳥2-28-18
TEL 03-3758-1721 FAX 03-3759-1691
E-mail info@iwaki-gauge.co.jp
URL https://www.iwaki-gauge.co.jp

金属上の精密めっき

株式会社 池田車框製作所

代表取締役 池田絵理子

〒143-0003 大田区京浜島2-2-5
TEL 03-3790-2222 FAX 03-3799-3399

オーダー金物(装飾・サイン・什器・建築など)

ウヌマ株式会社

代表取締役 鵜沼昌英

〒144-0032 大田区北糀谷1-2-7
TEL 03-3745-3939 FAX 03-3742-4101

「新素材へのめっき技術開発企業」

エビナ電化工業株式会社

代表取締役社長 海老名伸哉

〒144-0033 大田区東糀谷5-22-13
TEL 03-3742-0107 FAX 03-3745-5476
E-mail ebinas@ebinadk.com
URL http://www.ebinadk.com3D測定・3D設計・3Dプリント
RoHS等 有害物質測定 金属組成分析
リバースエンジニアリングサポート**栄商金属株式会社**

代表取締役 佐山行宏

大田区下丸子1-17-18 栄商ものづくりLAB 2F
TEL 03-3759-1207 FAX 03-3759-1255
URL http://www.eisyo.co.jp
E-mail info@eisyo.co.jp

構築と革新、更なる挑戦

大肯精密株式会社

代表取締役社長 大崎和夫

〒146-0081 大田区仲池上2-19-6
TEL 03-3755-3311 Fax 03-3755-1918
URL http://www.osaki-precision.co.jp**岡田鋳金株式会社**

相談役 増田道造

本社 東京都大田区新蒲田1-22-18
〒144-0054 TEL 03-3734-7101
茨城工場 茨城県小美玉市三箇207-1
〒319-0104 TEL 0299-48-2901精密板金のあらゆるニーズにお応えする
電子機器の新製品開発から量産まで**株式会社 金森製作所**代表取締役会長 金森 茂
代表取締役社長 金森忠明
〒143-0013 大田区大森南2-8-16
TEL 03-3741-3231 FAX 03-3741-3279
E-mail km-info@kanamori-gr.co.jp
URL http://www.kanamori-gr.co.jp**株式会社 川辺製作所**

代表取締役 大良真一

〒146-0093 大田区矢口1-20-19
TEL 03-3757-1731 FAX 03-3756-2115**桂川電機株式会社**

代表取締役社長 渡邊正禮

〒146-8585 大田区下丸子4-21-1
TEL 03-3758-2222 FAX 03-3757-3451
E-mail kta-hisho@kiphq.co.jp**株式会社 カワイ化工**

代表取締役社長 川合 彰

〒143-0003 大田区京浜島2-3-2
TEL 03-3790-8121 FAX 03-3790-8128**株式会社 かんぽ生命保険**

南東京法人支店

支店長 毛利 弘

〒141-0001 東京都品川区北品川6-7-29
ガーデンシティ品川御殿山2階
TEL 03-5422-7654 FAX 03-5422-8329

ヘラ絞り

株式会社 北嶋絞製作所

代表取締役 富永 聰

〒143-0003 大田区京浜島2-3-10
TEL 03-3790-2300 FAX 03-3790-3044
E-mail info@kitajimashibori.co.jp
URL http://www.kitajimashibori.co.jpShinkumi Bank
信用組合 あなたの街のパートナー**共立信用組合**

理事長 田中教夫

〒143-0015 大田区大森西1-7-2
TEL 03-3762-7777 FAX 03-3761-4515
URL http://www.kyouritsu.shinkumi.co.jp/**株式会社 倉本計器精工所**

代表取締役 倉本一宏

〒146-0095 大田区多摩川2-5-13
TEL 03-3759-0311 FAX 03-3758-0311

ものづくりERP生産管理システム777

ケンユウテクノ株式会社

代表取締役 山口謙治

URL http://www.kenyou.co.jp/
〒146-0094 大田区東矢口3-8-2
TEL 03-5713-1511 FAX 03-5713-1512

「アルミの溶接お任せください」

株式会社 小池製作所

代表取締役社長 小池雄太

〒144-0056 大田区西六郷4-12-9
TEL 03-3731-9953 FAX 03-3735-1890
URL https://koikeseisakusyo.co.jp

スピカシメ機の開発・製造・販売

株式会社弘機商會

代表取締役 高原隆一

〒144-0052 大田区蒲田1-24-6
TEL 03-3732-5461 FAX 03-3732-5464
URL https://kokiriveting.com**小松ばね工業株式会社**

代表取締役 小松万希子

〒143-0013 大田区大森南5-3-18
TEL 03-3743-0231 FAX 03-3743-0235
E-mail soumubu@komatsubane.com
URL http://www.komatsubane.com

製缶・溶接・研磨・電解研磨

株式会社 酒井ステンレス

代表取締役 酒井壽俊

大田区京浜島2-21-1
TEL 03-3790-0333(代) FAX 03-3790-0335
福島県西白河郡泉崎村大字泉崎字上狐山20-1
TEL 0248-53-3848 FAX 0248-53-3887
URL http://www.sakai-st.co.jp

産業用LED照明器具製造メーカー

嵯峨電機工業株式会社

代表取締役社長 尾曾秀幸

〒145-0076 大田区田園調布南10-5
TEL 03-3759-8261 FAX 03-3756-2131
URL http://www.sagaden.co.jp

夢と未来のパートナー

さわやか信用金庫

まごろん まめだん

当金庫へお気軽にご相談ください
大田区内に18店舗営業しております。
QRコード**その仕事、シルバーにお任せください**

◆事務 (データ入力、経理、受付、電話応対、書類のファイリングなど)

◆製品梱包、組立、検査、発送 ◆社員食堂での調理補助 など

※短期の仕事についてもお気軽にご相談ください

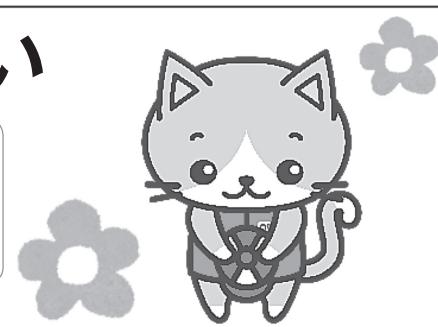
ご注文・お問い合わせは電話かホームページから

0120-200-027

公益社団法人 大田区シルバー人材センター

受付 / 8:30 ~ 17:15 (土日・祝祭日・年末年始を除く)

大田区シルバー人材センター

検索 <https://www.ota-sjc.or.jp/>

センターPRキャラクター「シルにゃん」®

 そんな時は
ご相談ください!
猫の手も借りたい


広告掲載の募集!

こちらの広告を掲載頂ける企業様を募集しております。

広告掲載料

- A3用紙大に(縦6cm×横4cm)サイズで掲載の場合1回3,500円~
- ※金額はサイズにより異なりますのでお問合せください。

お申込・問合せ先

大田工業連合会 TEL03-3737-0797

世界一の自動車部品メーカー BOSCH
国内販売代理店
バッテリー・ワイパー・各種テスター
高輪ヂーゼル株式会社
〒143-0002 大田区城南島4-6-6
TEL 03-3799-6666 FAX 03-3799-5580
URL <http://www.takanawad.co.jp/>

油圧配管継手の専門メーカー
トキワ精機株式会社
代表取締役 木村洋一
〒143-0012 東京都大田区大森東2-14-12
TEL 03-3762-5511 FAX 03-3763-9144

マシニング加工(アルミ、銅)
有限会社 平林製作所
代表取締役社長 平林孝博
〒143-0012 大田区大森東2-26-25
TEL 03-3761-1150 FAX 03-3761-1029

成形～めっきまでプラスチック一貫生産
平和工業株式会社
代表取締役 内藤喜達
〒143-0003 大田区京浜島2-2-4
TEL 03-3790-1031 FAX 03-3790-2828
E-mail info@heiwakogyo.com
URL <http://www.heiwakogyo.com>

工作機械鋳物・金型用鋳物
森田鋳工株式会社
代表取締役社長 森田政男
〒143-0003 大田区京浜島2-19-1
TEL 03-3790-2131 FAX 03-3790-2134
ISO9001/JISG5502
URL <http://www.ca-morita.co.jp/>

**株式会社 昭和製作所**

取締役会長 舟久保利明
代表取締役社長 舟久保利和
〒143-0015 大田区大森西2-17-8
TEL 03-3764-1621 FAX 03-3764-1626
E-mail showa@showa-ss.jp
URL <http://www.showa-ss.jp>

株式会社 整電社

代表取締役 鈴木さと美
代表取締役 長瀬 光徳
〒144-0056 大田区西六郷1-12-1
TEL 03-3733-9611 FAX 03-3733-9614
URL <http://www.seiden-sha.co.jp>

物流をトータルサポート
(物流代行・EC支援・トランクルーム・販売代行)
醍醐倉庫株式会社
代表取締役社長 醍醐正明
〒146-0081 大田区仲池上1-30-3
TEL 03-3752-8888 FAX 03-3574-4633
アスカラ ASUKARA

アルミ厚板精密切断・機械加工

株式会社 大成

代表取締役 大竹治輝
〒143-0003 大田区京浜島2-3-15
TEL 03-3790-4611 FAX 03-3790-4618
E-mail keihin-office@taisei-ts.co.jp
URL <http://www.taisei-ts.co.jp>

切削工具メーカー

大洋ツール 株式会社
代表取締役社長 高萩俊夫
〒146-0081 大田区仲池上1-26-13
TEL 03-3752-3221 FAX 03-3755-0703
E-mail taiyo@taiyo-tool.co.jp
URL <http://www.taiyo-tool.co.jp>

「スピードと品質の金型・設計・製作会社」
株式会社タムラエジア
代表取締役 田村波音
〒144-0033 大田区東糀谷6-4-17
OTAテクノ/CORE101
TEL 03-5735-3501 FAX 03-5735-3502
URL <http://www.tamuraejer.com>
E-mail info@tamuraejer.com

時代とともに歩み、心から喜んでいただける
製品を提供します

ティヴィバルブ株式会社

(食品、ケミカル、ニューエネルギー関連分野のバルブ製作)
代表取締役 竹内康晴
〒143-0012 大田区大森東4-33-8
TEL 03-3763-4311 FAX 03-3763-4317
URL <http://www.tv-valve.co.jp>
E-mail info@tv-valve.com

省資源・環境保全時代に貢献する「溶射技術」
東京メタリコン株式会社
代表取締役 関直孝
〒143-0003 大田区京浜島2-18-13
TEL 03-3790-0201 FAX 03-3790-4359
E-mail seki-naotaka@tokyometallikon.co.jp
URL <http://www.tokyometallikon.co.jp>

配電制御システムのエキスパート
日本電機株式会社
代表取締役社長 倉持康壽
〒146-0093 大田区矢口3-2-1
TEL 03-3758-1121 FAX 03-3759-6485
E-mail ndctyo@n-denki.co.jp
URL <http://www.n-denki.co.jp>

有限会社 早崎製作所

代表取締役 早崎吉春

〒143-0013 大田区大森南5-3-16
TEL 03-3744-0971 FAX 03-3744-0972

パイプ曲げ加工は、お任せください!!
株式会社 平川製作所
代表取締役 柳沢重幸
〒143-0015 大田区大森西2-17-14
TEL 03-3764-1388 FAX 03-3768-1939
E-mail s-yanagi@hirakawa-ss.co.jp
URL <http://www.hirakawa-ss.co.jp>

精密板金加工・レーザー溶接
株式会社 福井製作所
代表取締役 福井晃
代表取締役 福井賢治
〒140-0013 品川区南大井5-20-5
TEL 03-3761-3121(代) FAX 03-3761-3122
URL <http://www.fukui-ss.co.jp>

有限会社 富士精機製作所

代表取締役 萩野拡昭

〒143-0013 大田区大森南3-10-6
TEL 03-3744-4811 FAX 03-3744-4813
E-mail fujiseiki-ogi@cod.ocn.ne.jp
URL <http://www.fujiseiki-tokyo.com>

富士ダイス株式会社
代表取締役社長 久保井恒之
〒146-0092 大田区下丸子2-17-10
TEL 03-3759-7181 FAX 03-3756-0290

精密送りねじ・超精密スピンドル加工
宮城精工株式会社
代表取締役 菊地勝昭
〒146-0083 大田区千鳥2-26-7
TEL 03-3750-8875 FAX 03-3750-7286
E-mail k-kikuchi@miyagi-seiko.co.jp
URL <http://www.miyagi-seiko.co.jp>

MUSO 試験片・試験治具
ムソー工業株式会社
代表取締役 尾針徹治

〒143-0003 大田区京浜島2-13-9
TEL 03-3790-0666 FAX 03-3790-0668
E-mail musoindustry@clock.ocn.ne.jp

有限会社 望月塗工研究所
代表取締役 望月直人
E-mail: mochizuki7010@amethyst.bforth.com
〒143-0014 東京都大田区大森中3丁目20番21号
TEL 03-3761-0404 FAX 03-3761-0417
URL <http://www.mochizuki-tokou.com>

ものづくりのコーディネータ
有限会社 安久工機
代表取締役社長 田中 隆
〒146-0092 大田区下丸子2-25-4
TEL 03-3758-3727 FAX 03-3756-1250
E-mail contact@yasuhisa.co.jp
URL <http://www.yasuhisa.co.jp>

有限会社 山田製作所
[自動制御盤 設計・製作]
代表取締役 山田 修

〒145-0064 大田区上池台5-34-12
TEL 03-3729-5191 FAX 03-3726-5460
E-mail info@yamada-ss.jp
URL <https://www.yamada-ss.jp/>

理化工業株式会社
代表取締役社長 保知輝英
本社 〒146-8515 大田区久が原5-16-6
TEL 03-3755-8001 FAX 03-3755-7800

明けましておめでとうございます

一般社団法人 大田工業連合会賛助会員



大東
京商
工支
會議
部所

城
南
信
用
金
庫

大
商
工
組
合
中
央
金
库

東
さ
わ
や
か
信
用
金
库

下
さ
わ
や
か
信
用
金
库

さ
わ
や
か
信
用
金
库

株
式
会
社
く
ら
し
の
友

蒲
き
ら
ぼ
し
支
銀
行

共
立
信
用
組
合

南
か
東
ん
京
ぼ
法
生
命
支
保
店
険

2023 新入社員フォローアップ研修

新入社員、2年目に向け「心づくり」



研修風景

月17日、5月に実施した新入社員セミナーの振り返りとして「フォローアップ研修」を開催した。区内外企業の新入社員たちは入社7ヶ月が経過し、新たに「気づき」や「課題」を得る時期に入っている。5月の新入社員セミナーの内容を復習するとともに、入社2年目に向けた「心づくり」を行った。

会場は大田区産業プラザPiOの6階D会議室。講師は、研修事業や人材派遣を手がけるアイング株式会社の猪田美奈子氏、佐藤外美子氏が務めた。講義に参加したのは、(株)三栄精機工業、(株)三陽機械製作所、(株)GWC、(株)シンレキ工業、(株)マサオプレスの新入社員で合計16名。

最初は、入社半年間の振り返りからスタートした。各自は自己紹介から始め、入社からこれまでの仕事の内容、自分が課題と

りからスタートした。各自は自己紹介から始め、入社からこれまでの仕事の内容、自分が課題と

続いて、仕事へのモチベーションについて振り返った。受講者は事前に、時系列でのモチベーションの変化を表した「モチベーションマップ」を作成してきており、隣の席の人とペアを組んで互いの状況を確認。選ばれた何人かが前に出て、モチベーションマップの内容を発表した。「初任給が出て喜んだが、好きなアイドルが解散して落ち込んだ。仕事で失敗もあったが、最近はやりがいを感じることが増えてきている。現在はプラス」などユニークな発表が出ると、教室に笑いが起こった。

佐藤講師にバトンタッチし、コミュニケーション「ケーションスキル」の強化を図るためにワークを行った。お詫びするときや廊下で人とすれ違う時など状況ごとの正しいお辞儀の角度などを実践で学ぶ。上司に話しかける時のクッション言葉「今、お時間よろしくですか?」など)についても学習した。

その後、再び猪田講師が壇上に立ち、ビジネスにおける正しい「言葉遣い」について学んだ。「~の方」などの言い回しは、耳に障りになる、「フランクな言い回しは、耳に使わない」、「ヤバいんですよ」は、状況に

感じていることなどを率直に語り合った。「理想と違い、現実の仕事は思い通りに進まなくて大変」「学生時代は気の合う人とだけ付き合っていれば良かったが、会社では合わない人とも付き合わなければならぬ」などの意見が出た。

続いて、仕事へのモチベーションについて振り返った。受講者は事前に、時系列でのモチベーションの変化を表した「モチベーションマップ」を作成してきており、隣の席の人とペアを組んで互いの状況を確認。選ばれた何人かが前に出て、モチベーションマップの内容を発表した。「初任給が出て喜んだが、好きなアイドルが解散して落ち込んだ。仕事で失敗もあったが、最近はやりがいを感じることが増えてきている。現在はプラス」などユニークな発表が出ると、教室に笑いが起こった。

佐藤講師にバトンタッチし、コミュニケーション「ケーションスキル」の強化を図るためにワークを行った。お詫びするときや廊下で人とすれ違う時など状況ごとの正しいお辞儀の角度などを実践で学ぶ。上司に話しかける時のクッション言葉「今、お時間よろしくですか?」など)についても学習した。

その後、再び猪田講師が壇上に立ち、ビジネスにおける正しい「言葉遣い」について学んだ。「~の方」などの言い回しは、耳に障りになる、「フランクな言い回しは、耳に使わない」、「ヤバいんですよ」は、状況に



佐藤講師 猪田講師

最後は、「2年目の自分」というテーマで講義が行われた。入社2年目の課題と、その解決のため必要な、明日からすぐに取り組む具体的行動目標について、各受講者たちは考えた。

発表では、「実務とそれ以外の仕事を両立できる社員」などの理想像を掲げる新入社員がおり、明日から取り組む内容も発表した。猪田講師は「我々が今後もセミナーを続けていけば、皆さんも素晴らしいです」と改めるなど、他の講師たちも「大変なんですよ」「どうも素晴らしいです」と改めました。

正しい電話応対についても実践方式で学習した。「相手が名乗らないとき」などのシチュエーションに応じて、正しい電話での受け答えを学んだ。

仕事で目標達成や問題解決するためには活性化したチームをつくる必要があるとして、チームの成立要件についての理解も深めた。顧客や仲間から信頼を得るための情報インプット方法として、目や心でも相手の話を聞く「傾聴」や共感、効果的な質問の仕方などのスキルを紹介した。アウトプットでは最初に話す内容の全体像を伝えた上で、話の各部分を説明し、最後にまた結論を述べる「WHOLE PART法」や結論、理由、具体例、結論の組み立てで話す「PREP法」を実践しながら身につけた。

2024年4月になれば、新入社員は入社2年目となり、新たな新入社員がやってくる。リーダーシップを發揮し、後輩を指導する人もいるだろう。自身の課題を可視化し深く考えるフォローアップ研修は、若者に成長のきっかけを与える貴重な機会となつた。



実技指導で正しい会釈を学ぶ

HACCPを導入した最新設備の工場から 今日も満足していただけるメニューをお届けします。

- 定食弁当
- 特別弁当
- 学校・幼稚園弁当

- 委託給食 (公立学校給食の委託調理等)
- ご注文に応じて対応いたします。

★昭和37年大田工業連合会の有志によって

設立された皆様の **となん** です。



HACCP高度化基準認定

都南工業給食協同組合
〒144-0045 大田区南六郷3-15-1

TEL 3732-7451(代表) FAX 3735-8376